



Les attentes sociétales

En matière de bien-être animal et d'environnement

Frantz JENOT- FRCAP



Quatre registres d'arguments



Environnement	Condition animale	Sanitaire	Socioéconomique
Emissions de GES	Définition du BEA	Antibiotiques	Système intensif
Pollution des eaux	Conditions de vie	Risques d'épizooties et de zoonoses	Concentration géographique
Alimentation des animaux (soja, OGM)	Prise en charge de la douleur		
Utilisation de ressources (eau, terres)	Ethique animale		
Nuisances (odeurs, bruit)			

II - Problématique environnementale



Stratégie nationale bas-carbone



SNBC : stratégie nationale bas carbone France

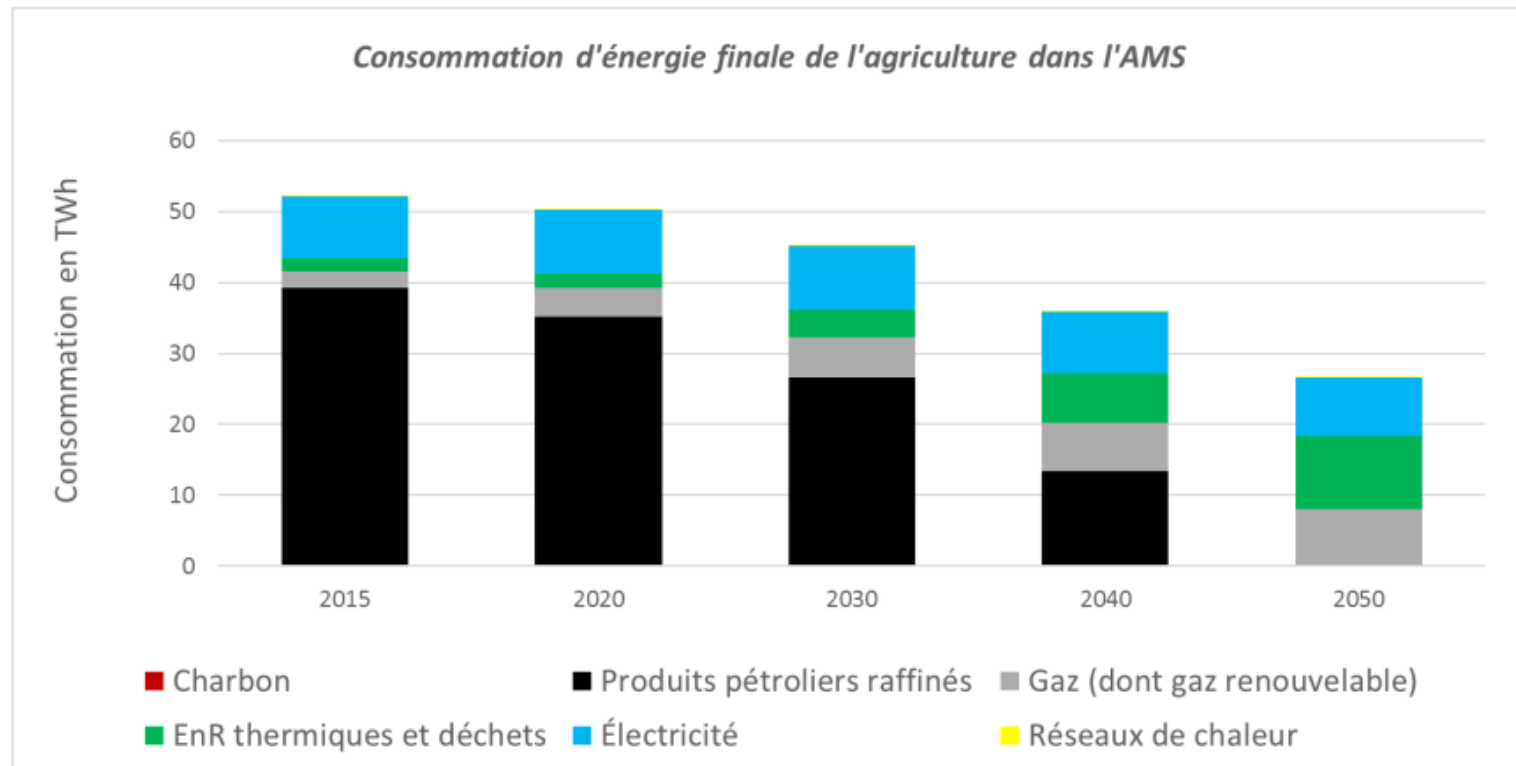
<https://www.ecologie.gouv.fr/strategie-nationale-bas-carbone-snbc>

Lire [Stratégie Nationale Bas-Carbone révisée complète \(PDF - 3.67 Mo\)](#)

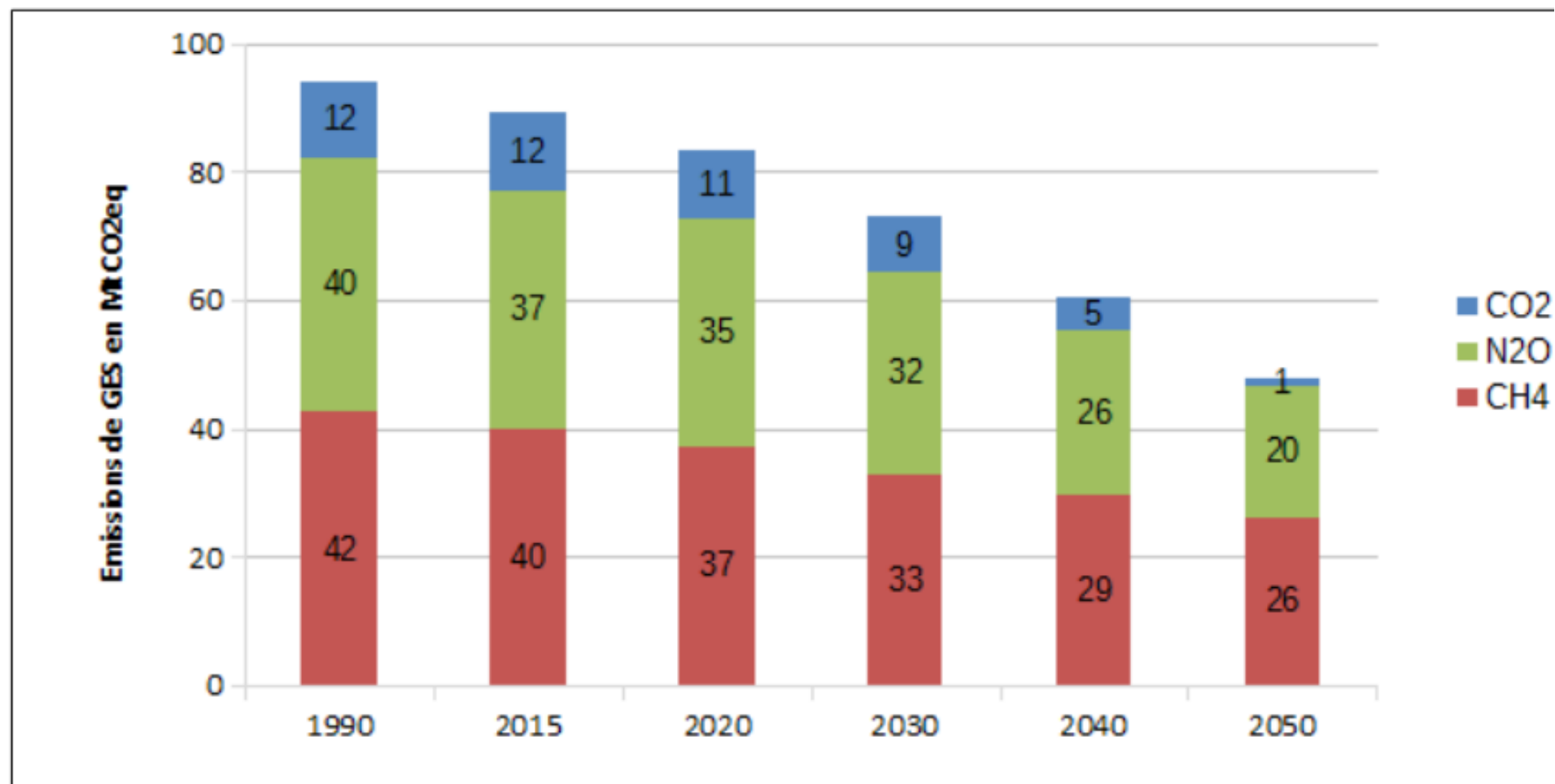
B. Stratégie

La stratégie vise une réduction de 18 % des émissions du secteur en 2030 par rapport à 2015 et de 46 % à l'horizon 2050, hors sols agricoles dont les émissions et absorptions sont comptabilisés dans le secteur des terres (UTCATF).

Consommation d'énergie finale de l'agriculture dans l'AMS



Émissions de gaz à effet de serre du secteur agricole dans l'AMS



b) Réductions des émissions de gaz à effet de serre par secteur

Les réductions des émissions par secteur²⁵ à l'horizon 2050 sont présentés dans le tableau suivant :

Secteurs	Réduction des émissions par secteur du scénario AMS à l'horizon 2050	
	Par rapport à 2015	Par rapport au scénario tendanciel « avec mesures existantes » (AME) (2050)
Transports	-97%	-97%
Bâtiment	-95%	-92%
Agriculture/sylviculture (hors UTCATF)	-46%	-40%
Industrie	-81%	-78%
Production d'énergie	-95%	-97%
Déchets	-66%	-37%
Total (hors UTCATF)	-83%	-83%

²⁵ Réductions d'émissions de gaz à effet de serre par rapport à une référence. Deux références sont prises en compte dans le tableau présenté : les émissions émises en 2015 d'une part, et la projection d'émissions du scénario tendanciel « avec mesures existantes » à 2050 d'autre part.

Ainsi, les secteurs quasi-complètement décarbonés en 2050 dans le scénario AMS (transports, bâtiment et production d'énergie) présentent les réductions d'émissions les plus élevées (supérieures à -95 % par rapport à 2015 et -89 % par rapport au scénario tendanciel). Inversement et schématiquement, les secteurs pour lesquels des émissions résiduelles incompressibles ont été considérées en 2050 selon les connaissances actuelles (agriculture/sylviculture, industrie et déchets) présentent des réductions d'émissions plus faibles.

Si le secteur de l'agriculture et de la sylviculture présente les réductions d'émissions les plus faibles, les efforts envisagés dans le scénario AMS sur ce secteur ne sont pas moins ambitieux que sur les autres secteurs. Les hypothèses prises en compte à l'horizon 2050 marquent en effet une modification très substantielle des pratiques agricoles françaises par rapport à 2015, en particulier :

- Baisse de 25 % du cheptel bovin laitier,
- Baisse de 33 % du cheptel bovin autre que laitier,
- Baisse de 82 % du surplus azoté,
- Couverture des sols maximisée selon les principes de l'agroécologie avec notamment :
 - Augmentation de 84 % des cultures intermédiaires pièges à nitrates,
 - Augmentation de 60 % des cultures intermédiaires à vocation énergétique.

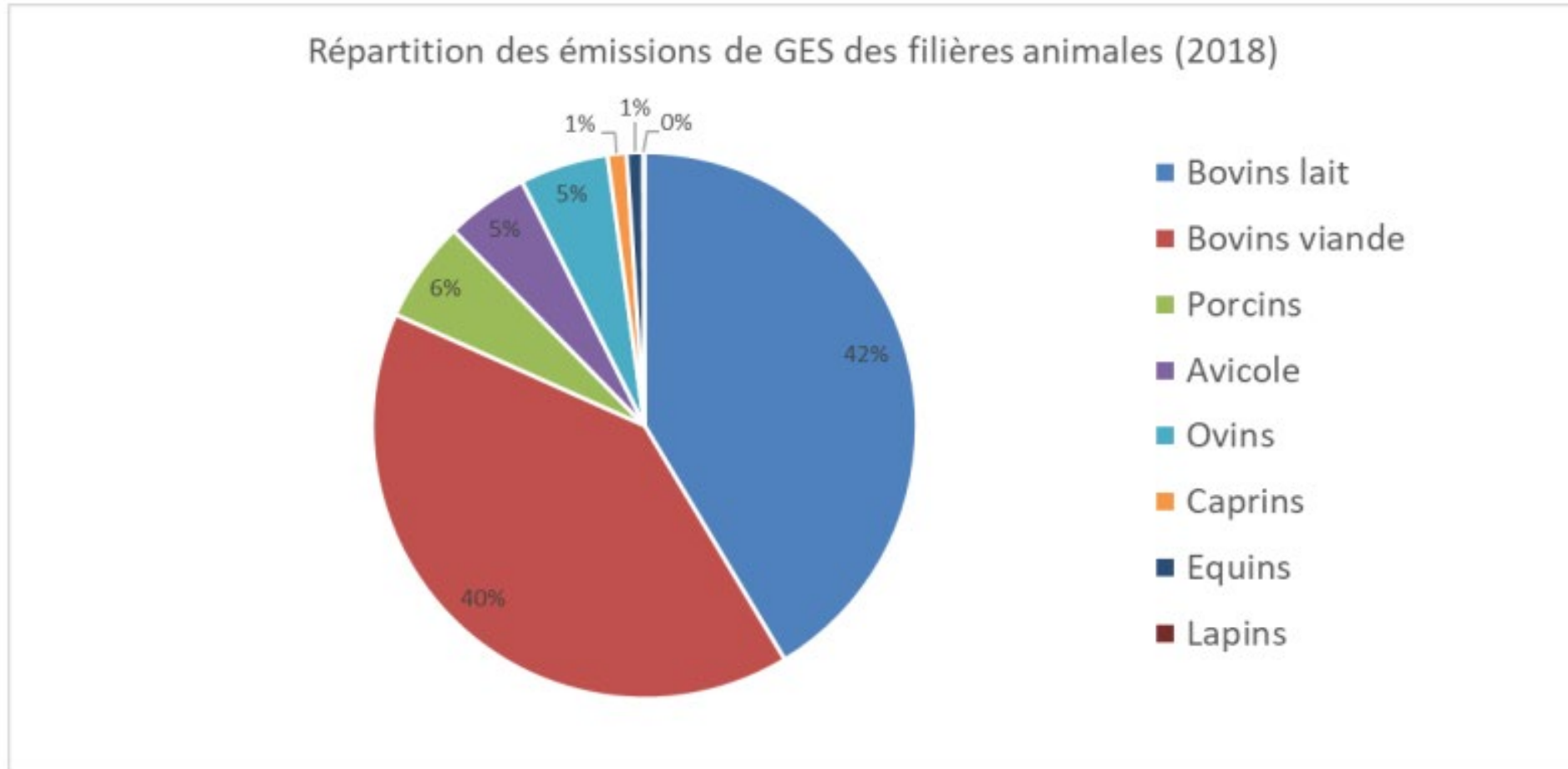
Filière caprine & émission de GES

Table 19.8: Présentation des émissions de CO2e (tonnes) liées à l'élevage avec estimation des parts nationales amont et aval

		AMONT (France)		A LA FERME (France)				AVAL (France)	TOTAL (France)
		Fabrication d'aliments	Fertilisation (hors déjections animales) des céréales, cultures fourragères et prairies à destination des animaux	Consommation énergétique	Batiment/Stockage/Epandage	Fermentation entérique	Parcours	Transformation IAA	
Bovins	Vaches laitières	89 005	517 954	2 338 531	2 455 751	10 915 037	2 213 637	1 348 497	19 878 412
	Autres bovins lait	17 605	310 902	0	879 891	4 427 376	1 088 498	7 097	6 731 369
	Vaches nourrices	12 458	567 862	1 306 826	862 201	8 198 373	3 893 275	23 001	14 863 997
	Autres bovins viande	24 016	631 769	0	1 740 515	7 180 493	1 415 850	35 547	11 028 190
	Total Bovins	143 084	2 028 487	3 645 356	5 938 359	30 721 280	8 611 260	1 414 142	52 501 967
Porcins	Truies & verrats	40 432	213 180	190 551	333 232	78 198	3 925	0	859 520
	Porcs à l'engrais	90 796	763 968	101 660	1 682 720	165 398	4 052	184 217	2 992 810
	Total Porcins	131 229	977 148	292 211	2 015 952	243 596	7 977	184 217	3 852 330
Volailles	Poules pondeuses	71 344	319 317	537 955	313 928	0	11 645	0	1 254 189
	Volailles de chair	158 758	743 393	143 870	578 477	0	104 210	182 355	1 911 065
	Total Volailles	230 102	1 062 710	681 826	892 405	0	115 856	182 355	3 165 254
Autres	Ovins	8 057	99 992	412 757	171 921	2 273 845	384 790	22 412	3 373 776
	Caprins	8 057	18 346	44 898	144 879	472 578	13 439	25 374	727 570
	Equins	11 052	93 446	15 426	97 072	288 751	120 808	111	626 666
	Lapins	8 888	0	0	37 055	0	0	0	45 943
	Total Autres Elevages	36 055	211 784	473 081	450 926	3 035 174	519 038	47 897	4 773 955
TOTAL	540 470	4 280 129	5 092 474	9 297 642	34 000 050	9 254 130	1 828 611	64 293 506	

Source : CITEPA – Floreal 2018

Filière caprine & émission de GES



Filière caprine & émission de GES

		Caprins	TOTAL
AMONT (France)	Fabrication d'aliments	8 057	540 470
	Fertilisation (hors déjections animales) des céréales, cultures fourragères et prairies à destination des animaux	18 346	4 280 129
A LA FERME (France)	Consommation énergétique	44 898	5 092 474
	Batiment/Stockage/Epandage	144 879	9 297 642
	Fermentation entérique	472 578	34 000 050
	Parcours	13 439	9 254 130
AVAL (France)	Transformation IAA	25 374	1 828 611
TOTAL (France)		727 570	64 293 506

Filière caprine & émission de GES

- **727 570 tonnes CO2e pour la filière caprine**
 - 702 196 tonnes CO2e imputables à la ferme
 - 5735 exploitations & 983 000 repro. lait (chèvres) = 171 ch/expl.
 - = 122,4 t CO2/expl. Moyenne de 171 ch
 - Ou 71,4 t CO2 par 100 chèvres
- **Si facteur 2 (raisonnement base chiffres nationaux)**
 - **≈ -61 t CO2e par exploitations caprines moy 171ch**
 - **Ou ≈ -36 tCO2e par 100 chèvres**

RÉPARTITION DU CHEPTEL ET DES EXPLOITATIONS EN FONCTION DE LA TAILLE DE L'ÉTABLE

Source : Institut de l'Élevage d'après Recensement - BDNI

Exploitations >=10 reproducteurs caprins laitiers	Nombre d'exploitations	% du total	Effectif de reproducteurs laitiers	% du total
de 10 à 49 reproducteurs lait	1 598	28 %	45 000	5 %
de 50 à 99 reproducteurs lait	1 343	23 %	94 000	10 %
de 100 à 199 reproducteurs lait	1 101	19 %	158 000	16 %
200 chèvres à 499 reproducteurs lait	1 315	23 %	410 000	42 %
Plus de 500 reproducteurs lait	378	7 %	276 000	28 %
Ensemble reproducteurs lait	5 735	-	983 000	-